

# Declaración de modificación patrimonial

17ff6c6d-b1ac-498d-9a2b-43137963b244

---

Fecha de declaración: Jue 11 May 2023

Fecha de recepción: Mar 16 May 2023

Estaus:

Declarante: GUTIERREZ CABALLERO ANGELA JAZMIN

## 01.- DECLARACIÓN PATRIMONIAL

### 1. DATOS GENERALES

Nombre **ANGELA JAZMIN**

Primer apellido **GUTIERREZ**

Segundo apellido **CABALLERO**

CURP [REDACTED]

RFC con homoclave [REDACTED]

Correo electrónico personal [REDACTED]

Correo electrónico institucional \* [REDACTED]

Teléfono particular [REDACTED]

Teléfono celular [REDACTED]

Estado civil o situación personal [REDACTED]

Régimen Matrimonial [REDACTED]

País de nacimiento [REDACTED]

Nacionalidad(es) [REDACTED]

Observaciones y comentarios

### 2. DOMICILIO DEL DECLARANTE

País [REDACTED]

Calle [REDACTED]

Número exterior [REDACTED]

Número interior [REDACTED]

Colonia [REDACTED]

Entidad federativa [REDACTED]

Municipio [REDACTED]

Código postal [REDACTED]

### 3. DATOS CURRICULARES DEL DECLARANTE

#### DATO CURRICULAR 1

Tipo operación **Sin cambio**

Nivel **LICENCIATURA**

Institución educativa **UEA CENTRO UNIVERSITARIO**

Carrera o área de conocimiento **LICENCIATURA EN TRABAJO**

#### SOCIAL

Estatus **FINALIZADO**

Documento obtenido

Fecha de obtención del documento **10/02/2021**

País de la inscripción educativa **México**

Observaciones y comentarios [REDACTED]

### 4. DATOS DEL EMPLEO, CARGO O COMISIÓN QUE MODIFICA

Nivel/orden de gobierno **Municipal alcaldía**

Ámbito público \* **Organo autonomo**

Nombre del ente público **Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia para el Municipio de Puerto Vallarta, Jalisco.**

Área de adscripción **TSO-TRABAJO SOCIAL**

Empleo, cargo o comisión **TRABAJADORA SOCIAL**

Nivel del empleo cargo o comisión **1**

Contrato por honorarios **No**

Funcion principales **Atención directa al público**

Fecha de toma de posesión/conclusión **05/11/2018**

Teléfono laboral **322259936**

Observaciones y comentarios [REDACTED]

#### Domicilio del empleo que MODIFICA

Código postal **48315**

País **México**

Entidad federativa **Jalisco**

Municipio **Puerto Vallarta**

Colonia **BARRIO SANTA MARIA**

Calle **AVENIDA PASEO DE LAS PALMAS**

Número exterior **S/N**

Número interior

5. EXPERIENCIA LABORAL(ÚLTIMOS 5 EMPLEOS)

EXPERIENCIA LABORAL 1

Ámbito/Sector en el que laboraste **Privado**  
Nombre de la institución **LOSTER SA DE CV**  
RFC de la institución **LOS1712076G3**  
Sector/industria **Otro (Especifique)**

**TURISMO**

Cargo/puesto **RECEPCIONISTA**  
Fecha de ingreso **18/05/2018**  
Fecha de salida **01/09/2018**  
Funciones principales **Atención directa al público**  
País **México**

Observaciones y comentarios **[REDACTED]**

6. INGRESOS NETOS DEL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS(ENTRE EL 1 DE ENERO Y 31 DE DICIEMBRE DEL AÑO INMEDIATO ANTERIOR)

I.- Remuneración anual neta del declarante por su cargo público (por concepto de sueldos, honorarios, compensaciones, bonos y prestaciones)(cantidades netas después de impuestos) \$ **180,176** Moneda del ingreso por cargo público del declarante **Peso mexicano**

II.- Otros ingresos del declarante (suma del II.1 al II.4) \$ **0** Moneda de otros ingresos **Peso mexicano**  
II.1.- Remuneración anual por actividad industrial, comercial y/o empresarial (después de impuestos)  
II.2.- Remuneración anual por actividad financiera (rendimientos o ganancias) (después de impuestos)  
II.3.- Remuneración anual por servicios profesionales, consejos, consultorías y/o asesorías (después de impuestos)  
II.4.- Otros ingresos no considerados a los anteriores (después de impuestos)

A.- Ingreso anual NETO del declarante (SUMA DEL NUMERAL I y II) \$ **180,176** Moneda de ingreso NETO del declarante **Peso mexicano**

B.- Ingreso anual NETO de la pareja y/o dependientes económicos (después de impuestos) **[REDACTED]** Moneda de ingreso NETO de la pareja **[REDACTED]**

C.- TOTAL de ingresos anuales NETOS percibidos por el declarante, pareja y/o dependientes económicos (suma de los apartados A y B) \$ **180,176** Moneda de ingreso NETO de la total **Peso mexicano**

Aclaraciones / observaciones